



NECURITE® 630

Технические данные

1/2

Основные физические показатели:

- сделан из переработанного полиуретана
- полиуретановые плиты больших размеров
- прочные края
- хорошая устойчивость к царапанию
- хорошая стабильность размеров
- окрашиваемый
- совместимый с силиконом

Главная область применения:

- основные модели и копии
- огромные модели
- моделирование и разработка моделей
- модели воздушных трубок и водных каналов
- архитектурные модели
- основное моделестроение

Технические показатели:

Цвет	бежевый
Коэффициент теплового расширения	переменный
Термостойкость	прибл. 48 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 71
Прочность на сжатие	прибл. 8 - 10 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 6 - 8 N/мм ²
Плотность	прибл. 0,625 г/см ³ (+/-0,025)
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. 2,3 г /5 минут
Классификация пожарной защиты	B2
Теплопроводность	прибл. - Ω x см
Ударная вязкость	прибл. - kJ/м ²
Теплопроводность	прибл. 0,060 – 0,080 W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры:

1500	500	50	мм
2000	1000	50	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры по запросу

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURITE® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURITE® 630

Технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K6	коричневый	1:1	2-3	0,5
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10	4-6
NECURON® S6	коричневый	1:1	10-12	6-8

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения. Для обеспечения хорошего клеевого соединения, мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные плиты,

Механическая обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

Режущие инструменты: дерево- или металлообрабатывающие инструменты

Параметры фрезерования:

	Черновая обработка	Чистовая обработка
Тип инструмента	Инструмент для чистовой обработки d=80 мм	Инструмент для чистовой обработки d=80 мм
Диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	10	7,5
Подача на зуб [fz] (мм)	0,21	0,21
Число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	4	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURITE® 630

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Согласно правилам МТП, в твердом виде материал является безопасным. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться (путем сжигания) в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняются. Для получения оптимального результата, рекомендуем провести собственные эксперименты.