



NECURON® 1020

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- высокая прочность на изгиб, на сжатие и на износ

Главная область применения:

- формообразующие и фланцеотгибочные инструменты для молота
- литейные модели с высоким механическим напряжением
- литьевые приспособления и стержневые ящики
- металлические гибочные инструменты для тонкого листового металла

технические показатели:

цвет	синий
Коэффициент теплового расширения	прибл. $65 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 70 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 80
Прочность на сжатие	прибл. 82 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 79 N/мм ²
Плотность	прибл. 1,20 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. 420 мм ³
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. 14,3 кJ/м ²
теплопроводность	прибл. - W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

1200	400	50	мм
1200	400	75	мм
1200	400	100	мм
1000	500	50	мм
1000	500	75	мм
1000	500	100	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 1020

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10	4-6

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клеевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающие инструменты с хорошим отведением
опилок

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	7,5	5
Подача на зуб [fz] (мм)	0,16	0,16
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	3,5	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURON® 1020

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.