



NECURON® 1050

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- высокая прочность на изгиб, на сжатие и на износ

Главная область применения:

- формообразующие и фланцеотгибочные инструменты для молота
- литейные модели с высоким механическим напряжением
- литьевые приспособления и стержневые ящики
- металлические гибочные инструменты для тонкого листового металла
- смоделированные модели

технические показатели:

цвет	зеленый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $70 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 70 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 82
Прочность на сжатие	прибл. 82 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 81 N/мм ²
Плотность	прибл. 1,20 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. 400 мм ³
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. 11,3 кJ/м ²
теплопроводность	прибл. - W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

1000	500	50	мм
1000	500	75	мм
1000	500	100	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 1050

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10	4-6

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клеевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающие инструменты с хорошим отведением
опилок

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	7,5	5
Подача на зуб [fz] (мм)	0.16	0.16
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	3,5	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURON® 1050

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.