



# NECURON® 160

## технические данные

1/2

### основные физические показатели:

- обрабатывается в ручную и на станке
- приятный и быстрый в обработке

### Главная область применения:

- тестовые фрезерные программы
- основание для гипсовых моделей и шаблонов
- создание и демонстрация моделей
- тестовые модели
- фильеры и сборка частей
- основа для трудно моделируемой глины
- модели большого объёма

### технические показатели:

цвет	бежевый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $40 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 120 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. -
Прочность на сжатие	прибл. 3 N/мм <sup>2</sup>
Прочность на изгиб	прибл. 2,5 N/мм <sup>2</sup>
Плотность	прибл. 0,16 г/см <sup>3</sup>
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. - мм <sup>3</sup>
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. - кJ/м <sup>2</sup>
теплопроводность	прибл. - W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

### Размеры::

1000	1000	50	мм
1000	1000	100	мм
1000	1000	380	мм
2000	1000	100	мм

параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

### Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



# NECURON® 160

## технические данные

2/2

### Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K2	прозрачный	-	90	5-6

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения  
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего  
клевого соединения

### обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: дерево- или металлообрабатывающие инструменты

### Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	12	8
Подача на зуб [fz] (мм)	0,25	0,25
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a <sub>e</sub> ] (мм)	10	0,5
Длина волны [f <sub>zeff</sub> ] (мм)	38	15

## NECURON® 160

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м<sup>3</sup>. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.