



NECURON® 750FG

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- литьевой материал
- очень хорошая структура
- гладкая и легко окрашиваемая поверхность
- превосходные показатели обработки на станке

Главная область применения:

- приспособление большого объема
- объёмные рабочие модели
- модели без клеевых швов
- модели для обтяжки кож

технические показатели:

цвет	коричневый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $68 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 75 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 69
Прочность на сжатие	прибл. 43 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 41 N/мм ²
Плотность	прибл. 0,84 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. - мм ³
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. - kJ/м ²
теплопроводность	прибл. - W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

круглая заготовка:	Ø420	высотой до 200	мм
	Ø450		
	Ø500		
	Ø550		
	Ø600		

куб до 2000 x 1000 x 500 мм, макс. Объем прибл. 700 л.
отливка ваши формы под заказ, макс. Объем прибл. 700 л.
параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 750FG

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K6	коричневый	1:1	2-3	0,5
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10	4-6
NECURON® S6	коричневый	1:1	10-12	6-8

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделирования
Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего
клеевого соединения

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающий инструмент

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	10	8
Подача на зуб [fz] (мм)	0,21	0,21
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	8	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	10

NECURON® 750 FG

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (EAK 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основан на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняется. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.