



NECURON® 840FG

технические данные

1/2

основные физические показатели:

- литевой материал
- очень высокая термостойкость
- низкий коэффициент расширения, очень хорошая структура
- гладкая и легко окрашиваемая поверхность
- превосходные показатели обработки на станке

Главная область применения:

- объёмные инструменты для вакуумного формообразования
- объёмные модели для прокатки тонких листов
- объёмные RIM - инструменны
- приспособление большого объёма
- объёмные рабочие модели
- модели без клеевых швов

технические показатели:

цвет	фиолетовый
Коэффициент теплового расширения	прибл. $40 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Термостойкость	прибл. 130 °C
Твёрдость по Шору D	прибл. 79
Прочность на сжатие	прибл. 54 N/мм ²
Прочность на изгиб	прибл. 35 N/мм ²
Плотность	прибл. 1,05 г/см ³
Износостойкость (при определенном параметре)	прибл. - мм ³
классификация пожарной защиты	-
теплопроводность	прибл. - $\Omega \times \text{см}$
ударная вязкость	прибл. - kJ/м ²
теплопроводность	прибл. - W/мк

- не содержит галогена, пластификатора или растворителя
- не содержит промышленного флюорокарбогидрата
- физиологически безвреден

Размеры::

круглая заготовка:	Ø420	высотой до 200	мм
	Ø450		
	Ø500		
	Ø550		
	Ø600		

куб до 2000 x 1000 x 500 мм, макс. Объём прибл. 700 л.
отливка ваши формы под заказ, макс. Объём прибл. 700 л.
параллельно обработанные поверхности, другие размеры под заказ

Хранение/ Транспортировка:

Паллеты NECURON® должны храниться на плоской поверхности и в сухом помещении при температуре от 18°C до 25°C. Следует избегать перепада температуры при транспортировке и хранении.



NECURON® 840FG

технические данные

2/2

Обработка:

клей / шпатлёвка	цвет	соотношение смеси весовая единица	срок годности клея указано в мин. при 20°C	время отверждения указано в часах при 20°C
NECURON® K8	прозрачный	1:1	10-20	5
NECURON® K8T	прозрачный	1:0,2	10	4-6

или другой стандартный клей и шпатлёвка, которые используют для моделестроения. Мы рекомендуем квадратные и плоскопараллельные паллеты, для обеспечения хорошего клеевого соединения.

обработка:

Температура обработки: 20°C - 25°C

режущие инструменты: металлообрабатывающий инструмент

Параметры фрезерования:

	черновая обработка	чистовая обработка
тип инструмента	инструмент для чистовой обработки d=80 мм	инструмент для чистовой обработки d=80 мм
диаметр инструмента (мм)	80	80
Скорость резания [Vc] (м/с)	50	50
Число оборотов [n] (1/мин)	12000	8000
Скорость подачи м / мин	10	6
Подача на зуб [fz] (мм)	0,21	0,21
число зубьев [z]	4	4
Глубина разрезания [a _e] (мм)	3,5	0,5
Длина волны [f _{zeff}] (мм)	38	5

NECURON® 840 FG

- Данный материал не содержит ни каких наполнителей, которые производят вредную пыль в процессе обработки. Однако содержащаяся пыль в воздухе не должна превышать 6 мг/м³. Безопасность процедур, рекомендованная профессиональным объединением химической промышленности, должна быть соблюдена.

- Статья не является регулируемым продуктом согласно правил МТП. В соответствии с общими местными и национальными правилами, отходы должны утилизироваться сжиганием в специальных местах или храниться в специальных емкостях (ЕАК 120105).

Технические утверждения и рекомендации относятся к текущим стандартам техники и основаны на нашем собственном опыте. Дальнейший рост и модернизация сохраняются. Благодаря разнообразию возможностей обработки, рекомендуем оптимизировать результаты своих собственных экспериментов.